超小型人工衛星に関する研究

― 太陽センサの開発―

宮崎研究室 田中 惇

1. 緒 言

近年,企業や大学による低コスト・短期間での宇 宙実証実験や学生の宇宙工学教育を目的とした超小 型人工衛星の開発が盛んに行われている.

日本大学でも超小型人工衛星「SEEDS」を打ち上 げ,現在も運用を続けている.また,SEEDSで培わ れた基本技術を基に,後継機の「SPROUT」の開発 を進めている.Fig.1にSPROUTの外観を示す.



SPROUT では宇宙開発の先進的なミッションとし て、 複合膜面構造物の展開実証、 デブリ問題の解決 手法の実証を行う.超小型人工衛星は、大型人工衛 星に比べ運用期間が短く、打ち上げ数が年々増加し ている. そのため, 運用を終えた人工衛星が次々と スペースデブリになることが懸念されている. SPROUT では、その解決方法として複合膜面構造に 着目し、宇宙空間において膜面を展開し大気抵抗を 増加させることで軌道降下率を高め,より短期間に 大気圏に突入させ燃え尽きさせることで、 デブリ化 を防ぐ. さらにミッションの1つとして自作磁気ト ルカによる3軸の姿勢制御系の実証実験を行う.こ れまでの超小型人工衛星開発において姿勢決定・制 御の実証例は少なく, 姿勢決定・制御技術はまだ確 立されているとはいえない. 超小型人工衛星で姿勢 決定・制御する場合、搭載可能な機器のサイズや重

量に限りがあり, スターセンサ, スラスター, リア クションホイールなど比較的大型の機器は搭載が困 難である.したがって、SPROUT では姿勢検出セン サに地磁気センサ・ジャイロセンサ・太陽センサ, 姿勢制御アクチュエータに磁気トルカを採用した. これらの機器は衛星構体のパネル面に取り付ける. また、低コストを実現するために宇宙用部品を用い るのでなく、民生品を組み合わせて動作させること にした. このような簡易なセンサやアクチュエータ を用いて,超小型人工衛星でどこまで姿勢決定・制 御が可能かを調査することが、SPROUT における姿 勢制御系の実証実験の狙いである. これまでの SPROUT 開発において、ジャイロセンサ・地磁気セ ンサ・磁気トルカについては動作確認済みである. しかし、太陽センサについてはまだ動作確認や精度 評価ができていない.本研究では残す太陽センサの 開発を行い、その精度評価をする.

2. 太陽センサ

2.1. 太陽センサとは

太陽センサは,太陽の方向を検出することにより, 衛星の姿勢角を求めるセンサである.太陽センサは "粗太陽センサ"と"精太陽センサ"に大別され,本 研究で開発するのは粗太陽センサである.粗太陽セ ンサは広視野で簡単・確実に太陽方向を直接検出で きることから,定常運用時の他に安全を確保する初 期姿勢捕捉センサとしても使用される^[11].一般的な 衛星では,粗太陽センサの次に精太陽センサを用い て高精度で太陽を観測し姿勢を決定するが,精太陽 センサは高価で大型であることから超小型人工衛星 のサイズの設計要求を満たすことができない.した がって,SPROUTでは粗太陽センサのみを用いて姿 勢決定することを試みる.

2.2. 太陽センサの動作原理

光の入射位置を検出する方法として多数の小型検 出器を並べたり、多分割された CCD などの検出器 を用いて行う方法がある.これに対し、1個の検出器 で光の入射位置を検出するものとして PSD (Position Sensitive Detector:位置検出素子)がある. PSDは、フォトダイオードの表面抵抗を利用した非 分割型の受光素子のため、連続した電気信号が得ら れ、位置分解能・応答性・信頼性に優れている.

本研究では浜松ホトニクス社製の 2 次元 PSD S5991-01 を光検出素子として用いることにした. Fig.2 に外観を示す^[2].この素子の表面には Fig.2 の ように平面座標に対応する出力電極がある. 受光部 に光が入射すると,入射位置には光量に比例した電 荷が発生する. この電荷は光電流として両端に設置 された電極までの距離に逆比例して分割され,電極 より出力される. 出力される電流は微小であり,オ ペアンプによって増幅・電圧に変換し,A/D コンバ ータを介してデジタル化しマイクロコンピュータで 読み込む. 読み込んだ値を 2.3.節の位置換算式に代 入すれば容易に入射位置の座標が求まる.





2.3. 角度測定原理

各出力電極からの微小電流を $I_{x_1}, I_{x_2}, I_{y_1}, I_{y_2}$ とし, x, y軸方向の受光面の長さを L_x , L_y とする. 入射位置換算は式(1)で表される^[2].

$$x = \frac{L_{X} \{ (I_{X2} + I_{Y1}) - (I_{X1} + I_{Y2}) \}}{2(I_{X1} + I_{X2} + I_{Y1} + I_{Y2})}$$
$$y = \frac{L_{Y} \{ (I_{X2} + I_{Y2}) - (I_{X1} + I_{Y1}) \}}{2(I_{X1} + I_{X2} + I_{Y1} + I_{Y2})}$$
(1)

受光面の原点から入射光位置までの距離rは三平 方の定理より求まる.また,受光面からピンホール までの距離hは既知であるため,式(2)より入射角度 *θ*が求まる.



2.4. 光の整形

PSD は入射された光の位置によって座標を決定 するため、太陽光をスポット光に整形させる必要が ある.整形する精度により太陽センサの性能に影響 を及ぼすため、本研究ではシグマ光機社製の精密ピ ンホールを用いることにした.このピンホールはニ ッケル製の基板に特殊加工により穴をあけたもので、 ほぼ完全な真円の形状を有する^[3].また、ピンホー ルの直径φは PSD のデータシート^[2]より 0.2[mm] とした.



Fig.4 精密ピンホール PA-200

2.5. 電流-電圧変換(I-V変換) および増幅回路

本研究では、微小電流を増幅し電圧に変換する IC として、National Semiconductor 社製の CMOS ク ワッドオペアンプ LMC6464 を用いることにした. これを選定した理由は、動作温度範囲が-65°С~ +150°Cと比較的広いためである. Fig.5 に回路図を 示す. PSD から出力された微弱電流を最初のオペア ンプで電圧に変換・増幅する. その際、出力電圧が 反転され負電圧となり A/D コンバータ(MCP3208) で検出できなくなるため、次のオペアンプで反転増 幅させる. 増幅率はI-V変換時に 10⁵倍、反転増幅 時に 10 倍しており、最終的な入力に対する出力の 増幅率は10⁶倍である.この倍率に設定した理由は, A/D コンバータの動作限界が 5V であり,これを超 えない数値にするため実験を繰り返し適当な値を選



2.6. ハードウェアの開発

SPROUT では構体の各面に一つ太陽センサを取 り付ける予定である. 全空間を太陽センサで把握し ようとした場合、取り付ける場所にもよるが1つの センサで±54.8[deg.]以上把握する必要がある.し かし、検出範囲を拡大するには PSD に入射した光 の位置をより精確に判断することが求められるため, 安易に検出範囲を拡大することはできない. そこで, 最大検出角が±50[deg.], ±55[deg.], ±60[deg.]の 3 つのカバーを作成しそれぞれの精度評価をするこ とにした. それぞれのカバーの違いは, PSD の受光 面からピンホールまでの距離 h である. また, ピン ホールは上下カバーによって固定している. Table 1. Fig.6 に太陽センサの仕様と外観を示す. 今回, 材 質については加工費や納期の都合上, A2017 を使用 したがフライトモデルでは構体と同一の材質にする ため A6061 を用いる予定である.

Table 1. 太陽センサ仕様

最大検出角	受光面とピンホール	外形寸法[mm]	重量
$\theta \; [deg]$	の距離 h [mm]	(縦×横×高さ)	[g]
± 50	3.6	$40 \times 40 \times 0.80$	33
± 55	3.1	$40\!\times\!40\!\times\!0.75$	31
± 60	2.6	$40 \times 40 \times 0.70$	30



Fig.6 太陽センサの外観

3. 角度検出実験

3.1. 実験方法

本実験では、不要な背景光をカットするために、 室内に暗室を設置しその中で角度検出実験を行った. 太陽光を模擬するために、セリック株式会社製の人 工太陽照明灯(SOLAX)XC-500Eを採用した.この 照明灯は、放射波長域 370~780[nm]で太陽光とほ ぼ一致したスペクトルを出すことが可能である. Fig.7 に自然太陽光と人工照明灯の分光分布比較を 示す^[4].



Fig.7 分光分布比較

また、3 軸角度計機能付き三脚に太陽センサを取 り付け、三脚を回転させることにより入射角θを 5[deg]刻みで変化させ、そのときの太陽センサが出 力する電圧を測定した. Fig.8 に実験の様子を示す.



Fig.8 角度検出実験の様子

このとき、電圧データ収集にはキーエンス社製の NR-2000 を用いた. 測定した電圧を式(1),(2)に代 入して入射角を求める.

3.2. 結果および考察

角度検出実験の結果を Fig.9,10,11 に示す. 開発 した最大検出角±50[deg.] ±55[deg.] ±60[deg.]の 3 つの太陽センサはそれぞれ, ±3.7[deg.], ± 5.3[deg.], ±15.9[deg.]以下の誤差で検出できてい る.





Fig.11 太陽センサ 最大検出角±60[deg.]

誤差の原因は以下の通りである. PSD 表面は素子 を保護するため,シリコーン樹脂でコーティングさ れている.このため斜めから入射した光がシリコー ン樹脂によって屈折・散乱していることが考えられ る.また,斜めから入射した光は PSD に届く際,円 ではなく楕円になる他, PSD は原点を中心として周 辺部は中心部に比べ位置検出誤差が大きいため^[2], 入射角の増加ともに誤差も増加していると考えられ る.

本実験では,最大検出角±50[deg.]の太陽センサ が最も精度良く入射角を検出できていることが確認 できたが,2.6.節で述べたように,太陽センサを6面 につけて全空間を把握しようとすると1つのセンサ あたり±54.8[deg.]以上把握する必要がある.本実 験で最大検出角±55[deg.]の太陽センサでも,比較 的精度よく検出できると確認したので,今後はこの 太陽センサを用いることにした.これにより, SPROUT は太陽光をほぼ全空間で捕捉することが 可能となる.

4. 結言

最大検出角±55[deg.]の太陽センサを開発し,± 5.3[deg.]以下の精度で検出することが可能である. これにより,SPROUTで姿勢決定・制御実験する際 に必要となる機器は揃った.今後はこれらの機器の 統合や振動・熱・真空などの環境試験を行う.

参考文献

- [1]姿勢制御研究委員会:人工衛星の力学と制御ハン ドブック,培風館(2007),pp.341
- [2] 浜松ホトニクス, PSD の特性と使い方

http://jp.hamamatsu.com/resources/products/s sd/pdf/tech/psd_technical_information.pdf

- [3] シグマ光機株式会社,精密ピンホール http://www.sigma-koki.com/pdf/jp/C020708.pdf
- [4] セリック株式会社,人工太陽照明灯 http://www.seric.co.jp/product/lig/lig02.html